

Tytuł: Nowe metody i systemy kontroli parametrów zgrzewania źródłem obniżki kosztów i wzrostu jakości

Seminarium odbyło się: maj 2008 r.

Spis treści

- 1. Ocena jakości procesu zgrzewania rezystancyjnego w warunkach produkcyjnych**
dr inż. Zygmunt Mikno oraz mgr inż. Tadeusz Szebeszczyk – Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- 2. System monitoringu procesu zgrzewania rezystancyjnego punktowego**
mgr inż. Leszek Szubert oraz mgr inż. Piotr Skoczewski – Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- 3. Nowe technologie zgrzewania tarcowego**
dr inż. Adam Pietras oraz mgr inż. Damian Miara – Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- 4. Monitorowanie procesów zgrzewania tarcowego**
dr inż. Adam Pietras – Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- 5. Szkolenie i certyfikowanie spawaczy/zgrzewaczy tworzyw sztucznych w oparciu o wymagania wytycznych EWF 581-01**
dr inż. Michał Kubica – Instytut Spawalnictwa, Gliwice
- 6. Sprawdzanie kwalifikacji spawaczy i zgrzewaczy termoplastycznych tworzyw sztucznych**
mgr inż. Adam Ogrodnik – Urząd Dozoru Technicznego, Warszawa