



INSTYTUT SPAWALNICTWA

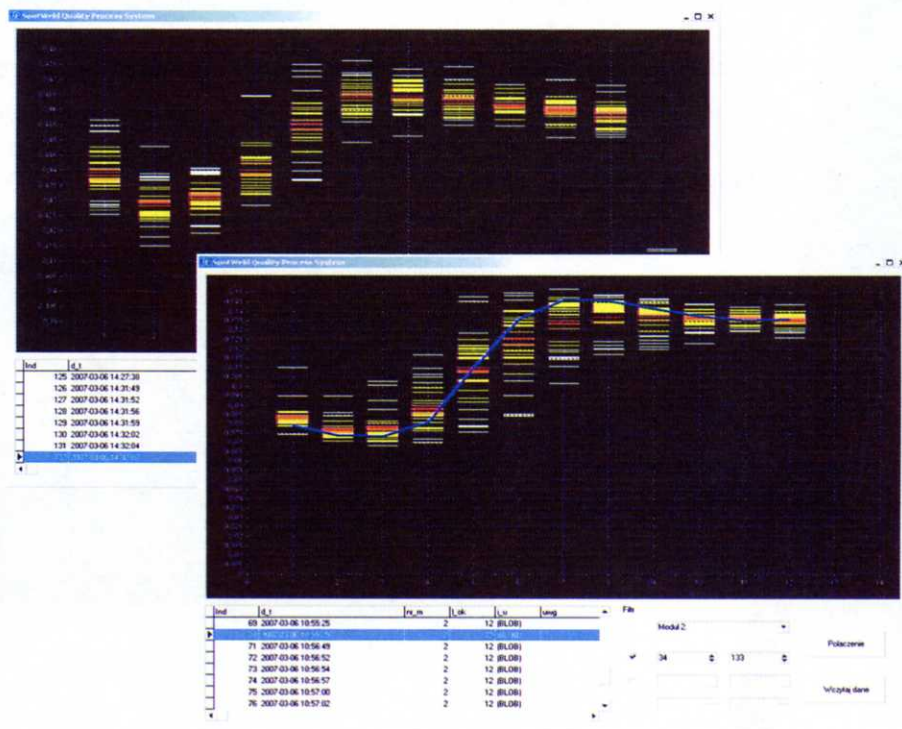


WIELOSTANOWISKOWY SYSTEM MONITOROWANIA PARAMETRÓW PROCESU ZGRZEWANIA

SPOTWELDQS

Innowacyjne rozwiązanie zapewniające eliminację lub ograniczenie braków oraz obniżkę kosztów produkcji przez:

- ciągłą kontrolę parametrów zgrzewania równocześnie na wielu stanowiskach,
- funkcję automatycznego powiadamiania o wystąpieniu odchyłki od zadanej technologii,
- możliwość zapisania w bazie danych informacji o wytwarzanych produktach, marszrut produkcyjnych, zadanych parametrach, informacji o stanowiskach zgrzewalniczych wraz z podziałem logicznym na gniazda produkcyjne oraz danych charakteryzujących personel zakładu,
- zdalne konfigurowanie systemu akwizycji parametrów zgrzewania,
- modułową budowę umożliwiającą dalszą rozbudowę programu i dostosowanie do potrzeb finalnego użytkownika.



Aplikacja użytkownika systemu kontroli parametrów zgrzewania przedstawiająca przebieg rezystancji dynamicznej zgrzeiny (linia niebieska) na tle danych wzorcowych

