

CERTYFIKOWANIE WYROBÓW SPAWALNICZYCH

Celem certyfikacji wyrobów spawalniczych jest potwierdzenie, że wyroby są bezpieczne, zgodne z normami lub innymi dokumentami odniesienia, np. kryteriami technicznymi. Dzięki certyfikatowi producent uzyskuje potwierdzenie strony trzeciej o spełnieniu określonych wymagań.

Usługi świadczone przez Ośrodek w zakresie certyfikacji wyrobów spawalniczych obejmują dobrowolną certyfikację wyrobów spawalniczych, potwierdzającą zgodność z wymaganiami Polskich Norm, norm międzynarodowych, norm europejskich, norm krajowych (innych krajów), innych dokumentów normatywnych oraz dobrowolną certyfikację na znak bezpieczeństwa „B”.

Usługi certyfikacyjne wykonywane przez Ośrodek Certyfikacji obejmują następujące grupy wyrobów spawalniczych:

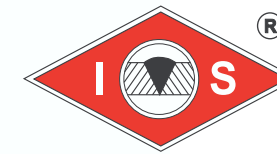
- urządzenia i sprzęt do spawania i cięcia
- urządzenia i sprzęt do zgrzewania i lutowania metali
- materiały dodatkowe do spawania, napawania i lutowania
- konstrukcje spawane o różnym przeznaczeniu

CERTYFIKOWANIE PROCESÓW SPAWALNICZYCH

Celem certyfikacji procesów spawalniczych jest potwierdzenie, że procesy te spełniają wymagania jakościowe zgodnie z PN-EN ISO 3834:2007 / EN ISO 3834:2005

INSTYTUT SPAWALNICTWA

ul. Błogosławionego Czesława 16/18
44-100 Gliwice
tel. 032 231 00 11
fax 032 231 46 52
e-mail: is@is.gliwice.pl
<http://www.is.gliwice.pl>



INSTYTUT SPAWALNICTWA

Jednostka Notyfikowana w Unii Europejskiej nr 1405

CERTYFIKACJA PERSONELU, SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ, WYROBÓW I PROCESÓW SPAWALNICZYCH

Spawanie jest procesem specjalnym, ponieważ złącza spawane wyrobów i konstrukcji spawanych, decydujące o bezpieczeństwie pracy oraz zagrożeniach dla ludzi i zwierząt, nie mogą być w pełni sprawdzone przez późniejsze kontrole i badania. W związku z tym jakość wyrobu spawanego musi być zagwarantowana nie tylko poprzez kontrolę po zakończeniu spawania, ale przede wszystkim przez stosowanie sprawdzonych procesów i warunków technologicznych spawania oraz nowoczesnego systemu zarządzania. Dodatkowo należy zapewnić odpowiednią jakość materiałów konstrukcyjnych, urządzeń spawalniczych oraz doskonałe kwalifikacje całego personelu spawalniczego.

Wysoką jakość wyrobów i konstrukcji spawanych uzyskiwaną w procesie produkcji, a zarazem poprawę konkurencyjności na międzynarodowym rynku zapewnią certyfikowane systemy zarządzania oraz certyfikowany personel i wyroby.

Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa, wydzielony organizacyjnie w strukturze Instytutu, jest:

- akredytowany przez Polskie Centrum Akredytacji (PCA) w zakresie certyfikowania wyrobów i procesów spawalniczych, systemów zarządzania jakością, personelu spawalniczego i personelu badań niszczących
- autoryzowany przez Europejską Federację Spawalniczą (EWF) w zakresie kwalifikowania i certyfikowania personelu spawalniczego oraz certyfikowania systemów jakości
- autoryzowany przez Międzynarodowy Instytut Spawalnictwa (IIW) w zakresie kwalifikowania personelu spawalniczego

Oferta Ośrodka Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa obejmuje:

- Kwalifikowanie/certyfikowanie personelu spawalniczego
- Certyfikowanie personelu badań niszczących według normy PN-EN 473
- Certyfikowanie systemów zarządzania jakością według normy PN-EN ISO 9001:2009 oraz norm serii PN-EN ISO 3834:2007
- Certyfikowanie wyrobów i procesów spawalniczych

KWALIFIKOWANIE/CERTYFIKOWANIE PERSONELU SPAWALNICZEGO

W normach dotyczących jakości w spawaniu personelowi spawalniczemu postawiono ścisłe wymagania dotyczące zakresu jego udokumentowanego wykształcenia, kwalifikacji i odpowiedzialności. Personel spawalniczy to przede wszystkim spawacze, ale z punktu widzenia odpowiedzialności to także pracownicy nadzorujący i kontrolujący prace spawalnicze.

Kwalifikowanie personelu spawalniczego

Ośrodek Certyfikacji jest jednostką kwalifikującą personel spawalniczy.

Kwalifikacje personelu potwierdzają dyplomy wydawane przez Ośrodek Certyfikacji, w oparciu o autoryzację Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa i Europejskiej Federacji Spawalniczej w następujących kategoriach personelu spawalniczego:

- Międzynarodowy Inżynier Spawalnik (IWE)
- Międzynarodowy Inspektor Spawalniczy (IWIP)
- Międzynarodowy Technolog Spawalnik (IWT)
- Międzynarodowy Mistrz Spawalnik (IWS)
- Międzynarodowy Instruktor Spawalniczy (IWP)
- Międzynarodowy Spawacz (IW)

Dyplomy wydane w ww. kategoriach personelu spawalniczego, zgodnie z zasadami programu kwalifikacji są dokumentami wykazującymi, że wymieniona w nich osoba posiada wiedzę do wykonywania określonych usług.

Dyplom jest dokumentem wydanym bez daty ważności.



Certyfikaty kompetencji

Norma PN-EN ISO 14731:2006 (U) „Nadzór spawalniczy. Zadania i odpowiedzialność” wymaga także, aby personel nadzoru spawalniczego posiadający uznane kwalifikacje spełniał również wymagania praktyki produkcyjnej i aktualizacji wiedzy, co świadczyłoby o jego kompetencjach i doświadczeniu zawodowym. W tym celu wprowadzono certyfikaty kompetencji. Certyfikat jest dokumentem, w którym określona została data jego ważności.

Certyfikat kompetencji może uzyskać:

- Europejski Inżynier Spawalnik
- Europejski Technolog Spawalnik
- Europejski Mistrz Spawalnik
- Europejski Instruktor Spawalniczy
- Spawacz

Certyfikatem kompetencji dla spawacza jest „Świadectwo Spawacza”.

Warunki uzyskania certyfikatu kompetencji:

- posiadanie dyplomu Międzynarodowego Instytutu Spawalnictwa lub Europejskiej Federacji Spawalniczej
- potwierdzony przez pracodawcę minimalny 3-letni staż pracy w spawalnictwie, w tym dwa lata na stanowisku odpowiadającym kwalifikacjom, które są podstawą do przyznania certyfikatu kompetencji
- dokumenty potwierdzające aktualizację wiedzy z zakresu spawalnictwa w 3-letnim okresie poprzedzającym wydanie certyfikatu

Certyfikaty kompetencji dla inżyniera, technologa, mistrza i instruktora są ważne 3 lata, natomiast „Świadectwo Spawacza” jest ważne 2 lata zgodnie z zasadami opisanymi w normie PN-EN 287-1 i PN-EN ISO 9606-2.

CERTYFIKOWANIE PERSONELU BADAŃ NIENISZCZĄCYCH

Ośrodek ma akredytację Polskiego Centrum Akredytacji, upoważniającą do wydawania certyfikatów kompetencji personelu badań nieniszczących dla następujących metod badań:

- wizualnej (VT)
- penetracyjnej (PT)
- magnetycznej (MT)
- radiograficznej (RT)
- radiograficznej RT2 (ORS)
- ultradźwiękowej (UT)

Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących jest prowadzona zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473 „Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady ogólne”.

CERTYFIKOWANIE SYSTEMÓW ZARZĄDZANIA JAKOŚCIĄ

Przedsiębiorstwa chcące liczyć się na wolnym, konkurencyjnym rynku wprowadzają systemy zarządzania jakością, które są podstawowym narzędziem pozwalającym wytwarzać wyroby o wysokiej, gwarantowanej jakości, spełniające wymagania klientów.

Ośrodek Certyfikacji prowadzi certyfikację:

- systemów zarządzania jakością według wymagań norm PN-EN ISO 9001:2009
- systemów jakości w spawalnictwie według wymagań norm serii PN-EN ISO 3834:2007 / EN ISO 3834:2005

Ośrodek Certyfikacji jest akredytowany/autoryzowany do certyfikowania następujących rodzajów działalności według Polskiej Klasyfikacji Działalności:

- produkcja rur stalowych, przewodów rurowych i profili drażnionych
- produkcja drutów
- odlewnictwo metali
- produkcja konstrukcji metalowych i ich części
- produkcja cystern, pojemników i zbiorników metalowych, produkcja grzejników i kotłów centralnego ogrzewania
- produkcja wytwornic pary, z wyjątkiem kotłów do centralnego ogrzewania gorącą wodą
- produkcja urządzeń dźwigowych i chwytaków
- produkcja obrabiarek i narzędzi mechanicznych z wyjątkiem działalności usługowej
- produkcja maszyn dla metalurgii
- produkcja maszyn dla górnictwa, kopalnictwa i budownictwa, z wyjątkiem działalności usługowej
- produkcja nadwozi pojazdów mechanicznych
- produkcja przyczep i naczep
- produkcja lokomotyw kolejowych i tramwajowych oraz taboru kolejowego i tramwajowego, z wyjątkiem działalności usługowej
- budownictwo ogólne i inżynieria lądowa
- wykonywanie specjalistycznych robót budowlanych
- wykonywanie instalacji cieplnych, wodnych, wentylacyjnych i gazowych
- sprzedaż hurtowa maszyn i urządzeń dla przemysłu, handlu i transportu wodnego