

PN-EN ISO 5171:2010 Sprzęt do spawania gazowego. Manometry stosowane przy spawaniu, cięciu i procesach pokrewnych

Zastępuje: PN-EN 562:2006

PN-EN ISO 15614-1:2008/A1:2010 Specyfikacja i kwalifikowanie technologii spawania metali. Badanie technologii spawania . Część 1: Spawanie łukowe i gazowe stali oraz spawanie łukowe niklu i stopów niklu

PN-EN 60974-9:2010 Sprzęt do spawania łukowego. Część 9: Instalacja i użytkowanie

PN-EN ISO 3821:2010 Sprzęt do spawania gazowego. Wężę gumowe stosowane przy spawaniu, cięciu i procesach pokrewnych

Zastępuje: PN-EN 559:2006

PN-EN ISO 5173:2010 Badania niszczące spoin w materiałach metalowych. Badanie na zginanie

Zastępuje: PN-EN 910:1999

PN-EN ISO 15653:2010 Materiały metalowe. Metoda badania dotycząca wyznaczania quasistatycznej odporności na kruche pękanie spoin.

PN-EN ISO 17635:2010 Badania nieniszczące spoin. Zasady ogólne dotyczące metali

Zastępuje: PN-EN 12062:2000, PN-EN 12062:2000/A1:2005, PN-EN 12062:2000/A2:2005

PN-EN ISO 23279:2010 Badania nieniszczące spoin. Badania ultradźwiękowe. Charakterystyka wskazań w spoinach

Zastępuje: PN-EN 1713:2002, PN-EN 1713:2002/A1:2005, PN-EN 1713:2002/A2:2005

PN-EN ISO 17672:2010 Lutowanie twarde. Spoiwa

Zastępuje: PN-EN 1044:2002

PN-EN 10088-4:2010 Stale odporne na korozję. Część 4: Warunki techniczne dostawy blach grubych, blach cienkich i taśm ze stali nierdzewnych do zastosowań konstrukcyjnych

Zastępuje: PN-EN 10088-4:2009

PN-EN 10088-5:2010 Stale odporne na korozję. Część 5: Warunki techniczne dostawy prętów, walcówki, drutu, kształtowników i wyrobów o powierzchni jasnej ze stali nierdzewnych do zastosowań konstrukcyjnych

Zastępuje: PN-EN 10088-5:2009

PN-EN ISO 9444-2:2010 Stal odporna na korozję walcowana na gorąco w sposób ciągły. Tolerancje wymiarów i kształtu. Część 2: Taśma szeroka, blacha cienka i blacha gruba

PN-EN 10343:2010 Stale do ulepszenia cieplnego do zastosowań konstrukcyjnych. Warunki techniczne dostawy

Zastępuje: PN-EN 10343:2009