

## **NOWE NORMY STYCZEŃ-LUTY 2010**

PN-EN 1708-1:2010

Spawanie. Szczegóły podstawowych złączy spawanych w stali. Część 1: Elementy ciśnieniowe (oryg.)

Zastępuje: PN-EN 1708-1:2002

PN-EN 10028-1+A1:2010

Wyroby płaskie ze stali na urządzenia ciśnieniowe. Część 1: Wymagania ogólne

PN-EN 10349:2010

Odlewy ze staliwa. Odlewy ze staliwa austenitycznego manganowego (oryg.)

PN-EN 50445:2010

Norma grupy wyrobów do wykazania zgodności sprzętu do zgrzewania rezystancyjnego, spawania łukowego i procesów pokrewnych z podstawowymi ograniczeniami dotyczącymi ekspozycji człowieka w polach elektromagnetycznych (0 Hz – 300 GHz)

PN-EN ISO 2560:2010

Materiały dodatkowe do spawania -- Elektrody otulone do ręcznego spawania łukowego elektrodą metalową stali niestopowych i drobnoziarnistych -- Klasyfikacja (oryg.)

Zastępuje: PN-EN ISO 2560:2006

PN-EN ISO 5821:2010

Zgrzewanie rezystancyjne. Nasadki elektrod do zgrzewania punktowego (oryg.)

PN-EN ISO 12706:20010

Badania nieniszczące. Terminologia. Terminy stosowane w badaniach penetracyjnych (oryg.)

Zastępuje: PN-EN ISO 12706:2003

PN-EN ISO 14343:2010

Materiały dodatkowe do spawania -- Druty elektrodowe, taśmy elektrodowe, druty i pręty do spawania łukowego stali nierdzewnych i żaroodpornych -- Klasyfikacja (oryg.)

Zastępuje PN-EN ISO 14343:2009

PN-EN ISO 15011-1:2010

Zdrowie i bezpieczeństwo przy spawaniu i procesach pokrewnych. Metoda laboratoryjna pobierania próbek dymu i gazów. Część 1: Określanie wielkości emisji dymu podczas spawania łukowego i pobieranie dymu do analizy (oryg.)

Zastępuje: PN-EN ISO 15011-1:2005

PN-EN ISO 15011-2:2010

Zdrowie i bezpieczeństwo przy spawaniu i procesach pokrewnych. Metoda laboratoryjna pobierania próbek dymu i gazów. Część 2: Określanie wielkości emisji tlenku węgla (CO), dwutlenku węgla (CO<sub>2</sub>), tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO<sub>2</sub>) podczas spawania łukowego, cięcia i żłobienia (oryg.)

Zastępuje: PN-EN ISO 15011-2:2007

PN-EN ISO 15011-3:2010

Zdrowie i bezpieczeństwo przy spawaniu i procesach pokrewnych. Metoda laboratoryjna pobierania próbek dymu i gazów. Część 3: Określanie wielkości emisji ozonu podczas spawania łukowego (oryg.)

PN-EN ISO 17638:2010

Badanie nieniszczące spoin. Badanie magnetyczno-proszkowe (oryg.)

Zastępuje: PN-EN 1290:2000

PN-EN ISO 18592:2010

Zgrzewanie rezystancyjne -- Badanie niszczące zgrzein -- Metoda badania na zmęczenie próbek zgrzanych wielopunktowo (oryg.)

PN-EN ISO 23277:2010

Badanie nieniszczące spoin. Badanie penetracyjne spoin. Poziomy akceptacji (oryg.)

Zastępuje: PN-EN 1289:2000 ze zmianą

PN-EN ISO 23278:2010

Badanie nieniszczące spoin. Badanie magnetyczno-proszkowe spoin. Poziomy akceptacji (oryg.)

Zastępuje: PN-EN 1291:2000 ze zmianą

**Oryg.- norma dostępna w języku oryginału: angielskim, niemieckim lub francuskim**