

**Instytut Spawalnictwa  
Ośrodek Certyfikacji**

**Wniosek dostawcy**

Oznaczenie (Nr) wniosku\*: W/...../.....

Data wpłynięcia\*:

Data rejestracji\*:

**WNIOSEK DOSTAWCY**

o certyfikację przez Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach  
wyrobu spawalniczego:

- na znak bezpieczeństwa B\*\*  
 na zgodność z wymaganiami Polskich Norm, norm międzynarodowych,  
europejskich i krajowych oraz dokumentów normatywnych\*\*

**1 Dane dostawcy:**

- a) Pełna nazwa dostawcy (firmy) składającego wniosek:
- b) Siedziba:
- c) Adres dostawcy:
- d) Nr telefonu, faksu, e-mail:
- e) Nr wg rejestru:
- f) Nr NIP:

**2 Dane wyrobu:**

- a) Nazwa i typ wyrobu spawalniczego zgłaszanego do certyfikatu:
- b) Symbol wg SWW:  
Symbol wg PKWiU:
- c) dane identyfikujące wyrób:

**3 Dane producenta:**

- a) Nazwa producenta wyrobu spawalniczego:
- b) Adres producenta:
- c) Nr telefonu, faksu, e-mail:

**4 Dokument stanowiący podstawę certyfikacji (norma, kryteria techniczne, przepisy prawne):**

**Instytut Spawalnictwa  
Ośrodek Certyfikacji**

**Wniosek dostawcy**

Oznaczenie (Nr) wniosku\*: W/...../.....

Data wpłynięcia\*:

Data rejestracji\*:

**Wykaz załączników:**

- 1 wypełniony kwestionariusz Dostawcy;
- 2 dokumenty umożliwiające dokładną identyfikację wyrobu spawalniczego zgłoszonego do certyfikacji (np.: kartę katalogową, dokumentację konstrukcyjną, rysunki, fotografie itp.) oraz instrukcję eksploatacyjną wyrobu;
- 3 normę lub dokument, zgodność z którym ma być poświadczona w procesie certyfikacji,\*\*\*
- 4 raport(y) lub sprawozdanie(a) z badań laboratoryjnych;
- 5 inne dokumenty określone przez Ośrodek Certyfikacji przed złożeniem wniosku przez dostawcę\*\*;
- 6 wyrób lub informację o miejscu jego udostępnienia w celu przeprowadzenia kontroli wizualnej przez pracownika Ośrodka.

**Jednocześnie oświadczamy, że:**

- 1 znamy zasady systemu certyfikacji stosowanego przez Ośrodek Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach, podane w publikacji "Opis systemu certyfikacji wyrobów spawalniczych";
- 2 jesteśmy gotowi, po uzyskaniu pozytywnej oceny wniosku oraz wyników badań wyrobu spawalniczego zgłoszonego do certyfikacji do zawarcia umowy z Ośrodkiem Certyfikacji Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach dotyczącej przeprowadzania procesu certyfikacji;
- 3 Kierownictwo dostawcy upoważnia do kontaktów z Ośrodkiem Certyfikacji następującą osobę (osoby):

**Nr telefonu:**

**Nr faksu:**

**E-mail:**

.....  
Miejscowość

.....  
Data

.....  
Podpis członka kierownictwa dostawcy  
lub osoby upoważnionej do kontaktów  
z Ośrodkiem Certyfikacji

\*\*\* W przypadku certyfikacji na zgodność z normami oraz dokumentami normatywnymi