

**WNIOSEK NADZORU
NAD CERTYFIKATEM KOMPETENCJI PERSONELU SPAWALNICZEGO**

1. Dane osobowe

Nazwisko	Imię	Tytuł	PESEL
----------	------	-------	-------

Adres do korespondencji:

.....

 kod pocztowy

Telefon domowy	Telefon służbowy	E-mail
----------------	------------------	--------

Szczegóły dotyczące posiadanego certyfikatu:

Szczegóły dotyczące certyfikatu:

PCA EWF

Numer certyfikatu	Metoda spawania (dotyczy EWP)	Data ważności
-------------------	-------------------------------	---------------

Czy w zakresie obowiązków zawodowych wnioskującego zaszły istotne zmiany ?

TAK / NIE *)

*) niepotrzebne skreślić

Czy w okresie ważności certyfikatu kompetencji były reklamacje do usług, objętych zakresem certyfikatu, świadczonych przez jego posiadacza ?

Tak - Nie - *

* - proszę zakreślić właściwą odpowiedź

Oświadczam, że zgodnie z ustawą o ochronie danych osobowych wyrażam zgodę na wykorzystanie moich danych osobowych w publikacjach dotyczących zakresu certyfikatu kompetencji.

Podpis Data.....

¹⁾ wpisać IWE lub EWE, IWT lub EWT, IWS lub EWS, IWP lub EWP

2. Wypełnia Pracodawca

Podpisany poniżej deklaruje zgodnie ze swoją najlepszą wiedzą, że podane we wniosku informacje są prawdziwe. *(Tę część wypełnia przedstawiciel kierownictwa firmy, któremu podlega personel spawalniczy).*

Nazwisko Stanowisko

Podpis Data.....

Nazwa i adres firmy

.....
UWAGA: Jeżeli wnioskujący jest właścicielem firmy, tę część wypełnia jeden z ostatnich klientów

3. Zapisy dotyczące uzyskanego ostatnio doświadczenia zawodowego w spawalnictwie

Ta część formularza dotyczy najważniejszych doświadczeń zawodowych zdobytych w okresie od otrzymania aktualnego certyfikatu. W przypadku większej ilości tekstu proszę kontynuować na dodatkowej stronie.

OBECNE STANOWISKO PRACY

Pracodawca

Zatrudnienie od Liczba podległych pracowników

Całkowita liczba pracowników zatrudnionych w firmie

Z wykazu (zał.1) proszę podać wyroby, materiały i metody spawania, którymi zajmuje się wnioskujący w ramach zakresu odpowiedzialności:

Główne wyroby

.....

Materiały

Stosowane metody spawania.....

Przepisy i normy dotyczące uprawnień spawalniczych

.....

Poniższą tabelę wypełnia wnioskujący, który w okresie od otrzymania aktualnego certyfikatu zmienił miejsce pracy

POPZEDNIE STANOWISKO PRACY

.....

Liczba podległych pracowników Zatrudniony od

Pracodawca..... Całkowita liczba pracowników

Z wykazu (zał.1) proszę podać wyroby, materiały i metody spawania, którymi zajmuje się wnioskujący w ramach zakresu odpowiedzialności:

Główne wyroby

.....

Materiały

Stosowane metody spawania.....

Przepisy i normy dotyczące uprawnień spawalniczych

.....

Załącznik 1

Określenia dotyczące zakresu działalności wnioskującego

Materiały

- stale C (-Mn), normalizowane i po obróbce termomechanicznej TM
- stale Cr-Mo (-Ni)
- stale ferrytyczne, martenzytyczne, austenityczne, duplex i wysoko-niklowe
- stopy aluminium
- stopy miedzi
- stopy niklu
- stopy tytanu i cyrkonu
- inne; podać jakie

Rodzaje wyrobów

- samoloty i statki kosmiczne
- silniki samolotowe
- pojazdy szynowe
- duże zbiorniki magazynowe
- małe zbiorniki magazynowe
- maszyny
- samochody
- mosty
- dźwigi i mechaniczne urządzenia podnośnikowe
- konstrukcje i urządzenia górnicze
- duże zbiorniki ciśnieniowe, boilery
- małe zbiorniki ciśnieniowe
- urządzenia ciśnieniowe
- maszyny elektryczne
- urządzenia domowe
- konstrukcje nadbrzeżne, portowe
- rurociągi transportowe
- rurociągi przemysłowe
- budownictwo okrętowe
- konstrukcje stalowe
- inne; podać jakie

Metody spawania

- gazowa (Gas)
- elektrodą otuloną (MMA)
- w osłonie gazów (MIG/MAG)
- TIG
- plazmowa
- łukiem krytym
- wiązką elektronów
- laserowa
- zgrzewanie oporowe
- zgrzewanie tarciove
- przypawania kołków
- inne; podać jakie