

Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 1/4

Numer rejestracyjny Data wpłynięcia kwestionariusza
(wypełnia Ośrodek Certyfikacji) (wypełnia Ośrodek Certyfikacji)

1. Ogólne informacje:

Nazwa Wykonawcy:

Adres Wykonawcy:

Telefon: Fax: e-mail:

2. Posiadane świadectwa kwalifikacyjne / uprawnienia przemysłowe:

Rodzaj i nr świadectwa / uprawnienia	Instytucja nadająca świadectwo/ uprawnienie	Data wydania	Data ważności

3. Informacje do oceny Wykonawcy *:

3.1. Norma stosowana przy certyfikacji według norm serii PN-EN ISO 3834:

PN-EN ISO 3834-2:2007 PN-EN ISO 3834-3:2007 PN-EN ISO 3834-4:2007

Norma stosowana przy certyfikacji według norm serii EN ISO 3834:

EN ISO 3834-2:2005 EN ISO 3834-3:2005 EN ISO 3834-4:2005

3.2. Struktura organizacyjna Wykonawcy:

Liczba pracowników w obszarze podlegającym certyfikacji, ogółem:

Liczba pracowników związana bezpośrednio ze spawalnictwem, ogółem:

.....

Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 2/ 4

w tym: personelu nadzoru
spawalniczego:.....

personelu kontrolującego, wykonującego próby i badania:

liczba spawaczy, ogółem:

liczba spawaczy z kwalifikacjami wg obowiązujących norm:

Czy w strukturze organizacyjnej istnieje stanowisko Głównego Spawalnika? *

Tak Nie

3.3. Rodzaj działalności (wg Polskiej Klasyfikacji Działalności):

.....

.....

.....

W przypadku certyfikacji na zgodność z wymaganiami normy serii EN ISO 3834 należy podać wyroby wg załącznika do niniejszego kwestionariusza:

.....

.....

.....

3.4. Rodzaj produkcji * : jednostkowa seryjna

3.5. Maksymalny ciężar i wymiary wyrobów, które wytwórca może transportować
maksymalny ciężar maksymalne wymiary

3.6. Zestawienie norm i inne wymagania techniczne:

- Stosowane normy i/lub inne wymagania techniczne (związane z wytwarzanymi wyrobami):
- Normy stosowane przy egzaminowaniu spawaczy :
- Normy stosowane przy uznawaniu technologii spawania :

Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 3/4

3.7. Organizacja nadzoru nad spawaniem i spis procedur dotyczących spawania:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3.8. Grupy stosowanych materiałów podstawowych (zgodnie z Raportem Technicznym CR 15608 , lub PN EN ISO 15614-1:2005 *) i zakresy ich grubości:

Materiały podstawowe	Zakres grubości	Materiały podstawowe	Zakres grubości

3.9. Stosowane metody spawania i procesy pokrewne:

Spawanie	Spawanie/Procesy pokrewne

3.10. Stosowanie obróbki cieplnej po spawaniu *:

Tak

Nie

3.11. Czynności zlecane podwykonawcom:

.....

Instytut Spawalnictwa Ośrodek Certyfikacji	
Certyfikacja procesów spawania Kwestionariusz Wykonawcy	Strona 4/ 4

4. Komunikowanie się z Ośrodkiem certyfikacji :

Przedstawiciel Wykonawcy do bieżących kontaktów z Ośrodkiem Certyfikacji i

zajmowane przez niego stanowisko :

.....

Adres :

Telefon: Fax: e-mail:

.....

(Miejscowość i data)

.....

(Dyrektor Wykonawcy)

(Pieczęć i podpis)

Uwaga ogólna:

*/ zakreślić właściwe pola

Jeśli odpowiedź na którykolwiek z punktów zajmie więcej miejsca niż to przewidziano w formularzu, należy dołączyć dodatkowy arkusz z odpowiednim numerem.

Załącznik do Kwestionariusza Wykonawcy (wg EWF Doc. 416 –06)

Rodzaje wyrobów:
<ul style="list-style-type: none"> - pojazdy szynowe - duże zbiorniki magazynowe - małe zbiorniki magazynowe - maszyny - samochody - mosty - dźwigi i mechaniczne urządzenia podnośnikowe - konstrukcje i urządzenia górnicze - duże zbiorniki ciśnieniowe, boilery - małe zbiorniki ciśnieniowe - urządzenia ciśnieniowe - maszyny elektryczne - urządzenia domowe - konstrukcje nadbrzeżne, portowe - rurociągi transportowe - rurociągi przemysłowe - budownictwo okrętowe - konstrukcje stalowe - inne; podać jakie: